



Il Six Sigma per la riduzione della variabilità dei processi aziendali: Come rendere stabili ed efficienti i processi aziendali tecnico-produttivi

€ 690
+ IVA

DOCENTE: Giovanni Zurlo

DATE: Da definire secondo le esigenze

DURATA: 16 ore

Sviluppato verso la metà degli anni 80 negli USA, il Six Sigma è stato adottato dalle più prestigiose aziende di tutto il mondo industrializzato per la sua grande efficacia nel raggiungere l'obiettivo di rendere l'azienda più competitiva sul fronte dei costi e della qualità dei prodotti/servizi offerti.

Il nome "Six Sigma" indica la capacità di un processo aziendale di avere solo 3-4 difetti per milione di difetti possibili e quindi di avvicinarsi concretamente all'obiettivo "zero difetti".

Il Six Sigma si focalizza sui processi più critici per il business aziendale nelle aree: **progettazione, industrializzazione, produzione e qualità**, con una forte attenzione ai costi connessi ai risultati insoddisfacenti di tali processi.

Il corso si propone di illustrare i principi, i metodi e le tecniche utilizzate nel Six Sigma consentendo ai partecipanti di iniziare ad applicarlo nelle proprie aziende in progetti di miglioramento che vogliano ridurre la variabilità degli output di processi aziendali.

Programma

Prima giornata: sviluppo e metodologia del Six Sigma

- Le origini e lo sviluppo attuale nel mondo
- Principi ed obiettivi: qualità, tempi, costi
- Il metodo DMAIC: Define, Measure, Analyze, Improve, Control
- L'organizzazione aziendale per il Six Sigma

Seconda giornata: illustrazione di alcune tecniche per il Six Sigma

- Process Mapping & CTQ Recognition
- Pareto Analysis
- FMEA Analysis
- Cause & Effect Diagram
- Capability Analysis (Cp-Cpk)
- Measurement System Analysis (MSA)
- Analysis Of Variance (ANOVA)
- Design Of Experiments (DoE)
- Control Plan

Terza giornata:

- Illustrazione, analisi e discussione di progetti Six Sigma tratti da diverse realtà aziendali oppure
- Impostazione pratica di un progetto Six Sigma da applicare in azienda

Cosa offre il corso

- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.

- Al termine delle 16 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

Il docente



Laurea in **INGEGNERIA NUCLEARE** e abilitazione alla professione di ingegnere.
Politecnico di Torino – 1974

Dopo due anni di attività di ricerca presso il Politecnico di Torino, ha lavorato come Project Engineer e poi come Project Manager in aziende del settore Nucleare e Militare.

In seguito, ha lavorato come Direttore Qualità e Affidabilità in aziende del settore Auto.

Da diversi anni opera in qualità di consulente e docente per aziende manifatturiere del settore Auto, sia in proprio che per conto di Enti di Formazione accreditati, sull'utilizzo di tecniche per ottimizzare i processi di Progettazione, Industrializzazione, Produzione e Qualità, come anche per ottemperare ai requisiti degli SGQ aziendali secondo le norme ISO 9001, IATF 16949 (auto) e IRIS (ferroviario).

Ha specifiche competenze nelle tecniche statistiche per il Controllo Statistico di Processo (SPC) e della Qualità (CSQ), nella progettazione e industrializzazione (APQP/PPAP, FMEA e FTA), nelle metodologie di *problem solving* (8D) e nelle tecniche operative di Lean Manufacturing (LM) per il miglioramento delle prestazioni dei processi aziendali.

Ha erogato diversi corsi in ambito Six Sigma sviluppando e attivando con i partecipanti progetti per la riduzione della variabilità degli output "Critical To Quality".

Per maggiori
informazioni
contattare

academy@pmfactory.it

+39 051 406206

<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>