

Programma

TPM

- L'organizzazione della Manutenzione
- Aspetti organizzativi e gestionali di base
- Il ruolo del manutentore come cliente-fornitore del processo produttivo

Metodi e tecniche di Manutenzione

- Tipi di manutenzione: correttiva, preventiva e predittiva
- Manutenzione correttiva: categorie di guasto e 5M
- Manutenzione preventiva su base programmata
- Manutenzione preventiva su base predittiva
- TPM (Total Productive Maintenance)

Analisi costi/benefici dei diversi tipi di manutenzione

Gli indicatori dell'efficienza manutentiva: i KPI (Key Performances Indicators) tecnici

OEE

Le categorie OEE dell'efficienza produttiva:

- Disponibilità
- Prestazione
- Qualità

Le "sei grandi perdite" di produttività

- Quali sono e come si individuano: Fermate, Settaggi/Regolazioni; Microfermate, Rallentamenti, Scarti in avviamento, Prodotti NC
- Come si suddividono e come si collegano con le categorie OEE

Il calcolo dell'OEE e l'utilizzo dei risultati

- Formule ed esempi di calcolo
- Illustrazione di casi-studio
- Utilizzo dell'OEE per il miglioramento della produttività

Il docente



Laurea in **INGEGNERIA NUCLEARE** e abilitazione alla professione di ingegnere.

Politecnico di Torino – 1974

Dopo due anni di attività di ricerca presso il Politecnico di Torino, ha lavorato come Project Engineer e poi come Project Manager in aziende del settore Nucleare e Militare.

In seguito, ha lavorato come Direttore Qualità e Affidabilità in aziende del settore Auto.

Da diversi anni opera in qualità di consulente e docente per aziende manifatturiere del settore Auto, sia in proprio che per conto di Enti di Formazione accreditati, sull'utilizzo di tecniche per ottimizzare i processi di Progettazione, Industrializzazione, Produzione e Qualità, come anche per ottemperare ai requisiti degli SGQ aziendali secondo le norme ISO 9001, IATF 16949 (auto) e IRIS (ferroviario).

Ha specifiche competenze nelle tecniche statistiche per il Controllo Statistico di Processo (SPC) e della Qualità (CSQ), nella progettazione e industrializzazione (APQP/PPAP, FMEA e FTA), nelle metodologie di *problem solving* (8D) e nelle tecniche operative di Lean Manufacturing (LM) per il miglioramento delle prestazioni dei processi aziendali.

Ha erogato diversi corsi in ambito Six Sigma sviluppando e attivando con i partecipanti progetti per la riduzione della variabilità degli output "Critical To Quality".

Cosa offre il corso

- Il corso è caratterizzato dall'utilizzo di casi ed esempi tratti da realtà aziendali per favorire l'apprendimento e la contestualizzazione degli argomenti presentati rispetto alle attività lavorative dei partecipanti
- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.
- Al termine delle 16 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

Per maggiori
informazioni
contattare

academy@pmfactory.it

+39 051 406206

<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>