



## Total Productive Maintenance - Overall Equipment Effectiveness: il miglioramento dell'efficienza in produzione

**€ 690**  
+ IVA

**DOCENTE:** Giovanni Zurlo

**DATE:** Da definire secondo le esigenze

**DURATA:** 16 ore

Il corso si propone di illustrare ai partecipanti le logiche di fondo e le metodologie operative tipiche di un'organizzazione avanzata della manutenzione ed è propedeutico ad una trattazione più approfondita mirata ad installare in azienda un sistema operativo di manutenzione preventiva (sia programmata che predittiva) e a valutarne l'efficacia globale con il metodo OEE (Overall Equipment Effectiveness).

Saranno presentati casi studio che ne dimostrino l'utilità in termini di miglioramento della produttività.

## Programma

### **TPM**

- L'organizzazione della Manutenzione
- Aspetti organizzativi e gestionali di base
- Il ruolo del manutentore come cliente-fornitore del processo produttivo

### **Metodi e tecniche di Manutenzione**

- Tipi di manutenzione: correttiva, preventiva e predittiva
- Manutenzione correttiva: categorie di guasto e 5M
- Manutenzione preventiva su base programmata
- Manutenzione preventiva su base predittiva
- TPM (Total Productive Maintenance)

### **Analisi costi/benefici dei diversi tipi di manutenzione**

### **Gli indicatori dell'efficienza manutentiva: i KPI (Key Performances Indicators) tecnici**

### **OEE**

#### **Le categorie OEE dell'efficienza produttiva:**

- Disponibilità
- Prestazione
- Qualità

#### **Le "sei grandi perdite" di produttività**

- Quali sono e come si individuano: Fermate, Settaggi/Regolazioni; Microfermate, Rallentamenti, Scarti in avviamento, Prodotti NC
- Come si suddividono e come si collegano con le categorie OEE

#### **Il calcolo dell'OEE e l'utilizzo dei risultati**

- Formule ed esempi di calcolo
- Illustrazione di casi-studio
- Utilizzo dell'OEE per il miglioramento della produttività

## Il docente



Laurea in **INGEGNERIA NUCLEARE** e abilitazione alla professione di ingegnere.

Politecnico di Torino – 1974

Dopo due anni di attività di ricerca presso il Politecnico di Torino, ha lavorato come Project Engineer e poi come Project Manager in aziende del settore Nucleare e Militare.

In seguito, ha lavorato come Direttore Qualità e Affidabilità in aziende del settore Auto.

Da diversi anni opera in qualità di consulente e docente per aziende manifatturiere del settore Auto, sia in proprio che per conto di Enti di Formazione accreditati, sull'utilizzo di tecniche per ottimizzare i processi di Progettazione, Industrializzazione, Produzione e Qualità, come anche per ottemperare ai requisiti degli SGQ aziendali secondo le norme ISO 9001, IATF 16949 (auto) e IRIS (ferroviario).

Ha specifiche competenze nelle tecniche statistiche per il Controllo Statistico di Processo (SPC) e della Qualità (CSQ), nella progettazione e industrializzazione (APQP/PPAP, FMEA e FTA), nelle metodologie di *problem solving* (8D) e nelle tecniche operative di Lean Manufacturing (LM) per il miglioramento delle prestazioni dei processi aziendali.

Ha erogato diversi corsi in ambito Six Sigma sviluppando e attivando con i partecipanti progetti per la riduzione della variabilità degli output "Critical To Quality".

## Cosa offre il corso

- Il corso è caratterizzato dall'utilizzo di casi ed esempi tratti da realtà aziendali per favorire l'apprendimento e la contestualizzazione degli argomenti presentati rispetto alle attività lavorative dei partecipanti
- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.
- Al termine delle 16 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

Per maggiori  
informazioni  
contattare

*academy@pmfactory.it*

+39 051 406206

*<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>*