



SPC: Il Controllo Statistico di Processo per variabili

€ 690
+ IVA

DOCENTE: Giovanni Zurlo

DATE: Da definire secondo le esigenze

DURATA: 16 ore

Il corso approfondisce temi cruciali considerando che nei processi di fabbricazione in serie è importante assicurare il rispetto delle specifiche di prodotto mediante l'utilizzo degli indici di "Capability" Pp-Ppk e Cp-Cpk.

In quest'ottica il corso si propone di fornire ai partecipanti le nozioni per impostare il controllo di un processo produttivo di serie.

Il riferimento utilizzato sarà il Manuale AIAG-SPC Ed. 2

Programma

Gli argomenti trattati prevedono l'approfondimento dei seguenti punti:

Distribuzioni e istogrammi

- Variabilità e distribuzione
- Popolazione e campioni
- Come costruire gli istogrammi e confrontarli con i limiti di specifica

Parametri per rappresentare le caratteristiche delle distribuzioni

- Media e deviazione standard: significato e metodo di calcolo
- La distribuzione normale e sue caratteristiche
- Indici di "process capability": Pp/Ppk e Cp/Cpk

Le carte di controllo per variabili

- Tipi di carte di controllo per variabili
- Come si costruiscono e interpretano le carte di controllo per variabili
- Processi produttivi in controllo e fuori controllo statistico

Cosa offre il corso

- Il corso fornisce le conoscenze necessarie per la gestione di processi tramite un sistema basato sui dati e sulla loro elaborazione statistica.
- Il corso è caratterizzato dall'utilizzo di casi ed esempi tratti da realtà aziendali per favorire l'apprendimento e la contestualizzazione degli argomenti presentati rispetto alle attività lavorative dei partecipanti.
- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.
- Al termine delle 16 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

Il docente



Laurea in **INGEGNERIA NUCLEARE** e abilitazione alla professione di ingegnere.
Politecnico di Torino – 1974

Dopo due anni di attività di ricerca presso il Politecnico di Torino, ha lavorato come Project Engineer e poi come Project Manager in aziende del settore Nucleare e Militare.

In seguito, ha lavorato come Direttore Qualità e Affidabilità in aziende del settore Auto.

Da diversi anni opera in qualità di consulente e docente per aziende manifatturiere del settore Auto, sia in proprio che per conto di Enti di Formazione accreditati, sull'utilizzo di tecniche per ottimizzare i processi di Progettazione, Industrializzazione, Produzione e Qualità, come anche per ottemperare ai requisiti degli SGQ aziendali secondo le norme ISO 9001, IATF 16949 (auto) e IRIS (ferroviario).

Ha specifiche competenze nelle tecniche statistiche per il Controllo Statistico di Processo (SPC) e della Qualità (CSQ), nella progettazione e industrializzazione (APQP/PPAP, FMEA e FTA), nelle metodologie di *problem solving* (8D) e nelle tecniche operative di Lean Manufacturing (LM) per il miglioramento delle prestazioni dei processi aziendali.

Ha erogato diversi corsi in ambito Six Sigma sviluppando e attivando con i partecipanti progetti per la riduzione della variabilità degli output "Critical To Quality".

Per maggiori
informazioni
contattare

academy@pmfactory.it

+39 051 406206

<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>