



Single Minute Exchange of Die: la riduzione dei tempi di attrezzaggio in produzione

€ 690
+ IVA

DOCENTE: Giovanni Zurlo

DATE: Da definire secondo le esigenze

DURATA: 8 ore

La metodologia denominata **Single Minute Exchange of Die (SMED)** si riferisce alle tecniche finalizzate alla riduzione dei tempi di attrezzaggio degli impianti di produzione. Ideata negli anni sessanta dalla Toyota, questa metodologia è diventata in breve tempo fondamentale nel TPS (Toyota Production System) sistema di produzione noto in occidente come "Lean Manufacturing".

Il corso illustra la metodologia SMED attraverso l'analisi dei tempi di attrezzaggio effettuati con impianti fermi oppure attivi, le modalità per accelerare le attività di attrezzaggio ed esempi ed applicazioni riferite a varie realtà produttive.

Programma

- Il concetto di set-up e le sue applicazioni operative.
- Le tre fasi dell'applicazione dello SMED:
 - separare operazioni interne ed esterne;
 - convertire le operazioni esterne in interne;
 - apportare radicali miglioramenti.
- Le tecniche operative dell'attrezzamento rapido.
- Effetti dello SMED su costi, qualità e produttività.
- Presentazione e discussione di casi studio tratti da diverse realtà aziendali

Il docente



Laurea in **INGEGNERIA NUCLEARE** e abilitazione alla professione di ingegnere.
Politecnico di Torino – 1974

Dopo due anni di attività di ricerca presso il Politecnico di Torino, ha lavorato come Project Engineer e poi come Project Manager in aziende del settore Nucleare e Militare.

In seguito, ha lavorato come Direttore Qualità e Affidabilità in aziende del settore Auto.

Da diversi anni opera in qualità di consulente e docente per aziende manifatturiere del settore Auto, sia in proprio che per conto di Enti di Formazione accreditati, sull'utilizzo di tecniche per ottimizzare i processi di Progettazione, Industrializzazione, Produzione e Qualità, come anche per ottemperare ai requisiti degli SGQ aziendali secondo le norme ISO 9001, IATF 16949 (auto) e IRIS (ferroviario).

Ha specifiche competenze nelle tecniche statistiche per il Controllo Statistico di Processo (SPC) e della Qualità (CSQ), nella progettazione e industrializzazione (APQP/PPAP, FMEA e FTA), nelle metodologie di *problem solving* (8D) e nelle tecniche operative di Lean Manufacturing (LM) per il miglioramento delle prestazioni dei processi aziendali.

Ha erogato diversi corsi in ambito Six Sigma sviluppando e attivando con i partecipanti progetti per la riduzione della variabilità degli output "Critical To Quality".

Cosa offre il corso

- Il corso è caratterizzato dall'utilizzo di casi ed esempi tratti da realtà aziendali per favorire l'apprendimento e la contestualizzazione degli argomenti presentati rispetto alle attività lavorative dei partecipanti
- Il corso illustra la metodologia SMED attraverso l'analisi dei tempi di attrezzaggio effettuati con impianti fermi oppure attivi, le modalità per accelerare le attività di attrezzaggio ed esempi ed applicazioni riferite a varie realtà produttive
- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.
- Al termine delle 8 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

**Per maggiori
informazioni
contattare**

academy@pmfactory.it

+39 051 406206

<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>