



NEW FMEA AIAG & VDA

€ 650
+ IVA

DOCENTE: Ing. Gianfranco Guerini Rocco

DATE: 10, 11 e 18 giugno 2021

DURATA: 12 ore

Il corso si pone come obiettivo fornire un'efficace ed efficiente definizione ed implementazione del Risk Management in fase di progettazione del prodotto (Design FMEA), avviamento e industrializzazione dei processi produttivi (Process FMEA) realizzati sia all'interno che all'esterno dell'Organizzazione.

Inoltre, durante le lezioni verranno illustrate le differenze rispetto alla versione AIAG FMEA 4th Ed.

PROGRAMMA

Le 7 fasi del processo della Design FMEA:

1. Planning and Preparation
 - Le 5T
 - Definizione del Team
 - Definizione dell'oggetto dell'analisi utilizzando il Block/Boundary diagram
2. Structure Analysis
 - Identificazione delle interfacce fisiche, energetiche, flussi di materiali ed in formazioni (Interfaces matrix)
3. Function Analysis utilizzando strumenti quali
 - P-diagram
4. Failure Analysis Conduzione della Design FMEA per individuare:
 - Il concetto di focus element e la catena effetto-failure-causa nel prodotto
 - Le modalità di guasto
 - Gli effetti delle modalità di guasto
 - Le cause delle modalità di guasto
5. Risk Analysis tramite:
 - La valutazione della Severity degli effetti come assessment del rischio sulla sicurezza dell'Utente, sul rispetto del Regulatory e sulla operatività del prodotto.
 - La valutazione della frequenza delle modalità di guasto per i nuovi progetti.
 - La valutazione dei controlli in fase progettuale fino alla definizione del Design Verification Plan & Report come elemento di ingresso per la validazione dei nuovi processi produttivi.
 - La definizione delle priorità di intervento tramite l'Action priority
6. Optimization tramite la definizione degli interventi e valutazione della loro efficacia.
7. Result Documentation

Le 7 fasi del processo della Process FMEA:

1. Planning and Preparation Definizione dei processi/prodotti oggetto della PFMEA
 - Le 5T
2. Structure Analysis
 - Analisi della struttura processo/prodotto utilizzando il Process Flow Diagram (macro e micro) per la definizione delle funzioni del processo fino a livello di micro-attività.
3. Function Analysis
 - Analisi funzionale processo/prodotto per la correlazione tra prodotto e processo.
4. Failure Analysis Conduzione della Process FMEA per individuare:
 - Il concetto di focus element e la catena effetto – failure - causa
 - Le modalità di guasto
 - Gli effetti delle modalità di guasto
 - Le cause delle modalità di guasto
5. Risk Analysis tramite:
Valutazione della Severity degli effetti su:
 - processi produttivo oggetto di analisi
 - eventuali ulteriori processi produttivi
 - Utilizzatore finaleValutazione della frequenza delle cause di Failure Mode (Occurrence)
Valutazione dell'efficacia dei controlli in processo:
 - Controlli Visivi
 - Controlli per Attributi
 - Controlli per Variabili
 - Sistemi intrinsecamente sicuri (POKA YOKE)
 - La definizione delle priorità di intervento tramite l'Action priority)
6. Optimization tramite la definizione degli interventi e valutazione della loro efficacia
7. Documentation

Cosa offre il corso

- Esaustiva conoscenza delle 7 fasi di implementazione della DFMEA e PFMEA come illustrate da AIAG.
- Collaborazione con **Cubconsulenza**, ente di formazione e partner esclusivo per l'Italia di **FORD Aus- und Weiterbildung**.
- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.
- Al termine delle 12 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

Il docente



Gianfranco Guerini Rocco Laureato in Ingegneria Elettronica presso il Politecnico di Milano, è **Consulente di Direzione per Cuboconsulenza** per l'impostazione e l'implementazione di processi logistici, sistemi gestionali e collabora con le aree aziendali di R&D per la realizzazione di prodotti rispondenti alle richieste del mercato.

È stato **Direttore Generale** in Italia e all'estero di aziende produttrici di beni industriali, supervisionando la Divisione Commerciale e si è occupato anche di reingegnerizzazione in chiave lean delle strutture aziendali. Ha anche all'attivo diverse pubblicazioni sulle tematiche di leadership & management e procurement & supply management.

Oggi svolge attività di docenza per l'introduzione di nuove forme organizzative e metodologie di lavoro. È docente certificato **Ford Aus-und Weiterbildung** per i corsi **FMEA** Failure Mode and Effects Analysis, **PPAP** Production Part Approval Process e **APQP** Advanced Product Quality Process.

Per maggiori
informazioni contattare

academy@pmfactory.it

+39 051 406206

<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>