



CSQ: Il Controllo Statistico della Qualità per attributi

€ 690
+ IVA

DOCENTE: Giovanni Zurlo

DATE: Da definire secondo le esigenze

DURATA: 16 ore

Lo scopo del controllo qualità in accettazione, sia al ricevimento che sul prodotto finito, è di verificare che i lotti ricevuti o prodotti siano esenti da difetti o siano almeno di livello qualitativo uguale o migliore a quello convenuto fra le parti.

Per condurre questa verifica con la maggiore attendibilità possibile e ad un costo accettabile è indispensabile utilizzare metodi statistici consolidati, quali quelli riportati nelle ISO della serie 2859.

Il corso si propone di fornire ai partecipanti le conoscenze teoriche e pratiche per condurre collaudi per attributi secondo i criteri, i metodi e le tecniche riportate nella norma citata.

Programma

- Scopo e campo di applicazione delle norme ISO 2859
- Il collaudo per attributi
- La classificazione dei difetti
- Parametri caratteristici di un piano di campionamento
- La curva caratteristica operativa
- Il livello di qualità accettabile (LQA): significato e criteri di scelta
- La qualità media risultante (QMR) e relazione con l'LQA
- Piani di campionamento: semplice, doppio e multiplo
- Livelli di collaudo: ridotto, ordinario e rinforzato
- Utilizzo dei prospetti relativi ai piani di campionamento e ai livelli di collaudo

Saranno illustrati esempi tratti da realtà aziendali nel campo della produzione di serie

Cosa offre il corso

- Il corso è caratterizzato dall'utilizzo di casi ed esempi tratti da realtà aziendali per favorire l'apprendimento e la contestualizzazione degli argomenti presentati rispetto alle attività lavorative dei partecipanti.
- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.
- Al termine delle 16 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

Il docente



Laurea in INGEGNERIA NUCLEARE e abilitazione alla professione di ingegnere.
Politecnico di Torino – 1974

Dopo due anni di attività di ricerca presso il Politecnico di Torino, ha lavorato come Project Engineer e poi come Project Manager in aziende del settore Nucleare e Militare.

In seguito, ha lavorato come Direttore Qualità e Affidabilità in aziende del settore Auto.

Da diversi anni opera in qualità di consulente e docente per aziende manifatturiere del settore Auto, sia in proprio che per conto di Enti di Formazione accreditati, sull'utilizzo di tecniche per ottimizzare i processi di Progettazione, Industrializzazione, Produzione e Qualità, come anche per ottemperare ai requisiti degli SGQ aziendali secondo le norme ISO 9001, IATF 16949 (auto) e IRIS (ferroviario).

Ha specifiche competenze nelle tecniche statistiche per il Controllo Statistico di Processo (SPC) e della Qualità (CSQ), nella progettazione e industrializzazione (APQP/PPAP, FMEA e FTA), nelle metodologie di problem solving (8D) e nelle tecniche operative di Lean Manufacturing (LM) per il miglioramento delle prestazioni dei processi aziendali.

Ha erogato diversi corsi in ambito Six Sigma sviluppando e attivando con i partecipanti progetti per la riduzione della variabilità degli output "Critical To Quality".

Per maggiori
informazioni
contattare

academy@pmfactory.it

+39 051 406206

<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>