



5S: l'ordine e la pulizia delle postazioni di lavoro

€ 380
+ IVA

DOCENTE: Giovanni Zurlo

DATE: Da definire secondo le esigenze

DURATA: 8 ore

L'introduzione di un Programma 5S (Separare, Ordinare, Pulire, Standardizzare, Autodisciplina) in un'azienda ha senso solo se si comprende che le 5S non sono un fine, ma un mezzo per migliorare la qualità, aumentare l'efficienza, ridurre gli sprechi e accrescere la sicurezza delle condizioni di lavoro.

Mantenere nel tempo i livelli di separazione, ordine e pulizia raggiunti è più agevole se:

- gli standard sono definiti con il coinvolgimento del personale operativo discutendoli con loro
- tali standard sono applicati con particolare rigore dal management di produzione
- viene attivato un monitoraggio del loro rispetto da parte del personale, mediante autovalutazioni condotte dagli operatori stessi ed audit dei responsabili con check-list specifiche

Programma

Illustrazione di cosa sono e che scopo hanno le 5S:

- Separare (Seiri)
- Ordinare (Seiton)
- Pulire (Seiso)
- Standardizzare (Seiketsu)
- Autodisciplina (Shitsuke)

Definizione con i partecipanti di una check-list di valutazione su un'area pilota in produzione

Il docente



Laurea in **INGEGNERIA NUCLEARE** e abilitazione alla professione di ingegnere.
Politecnico di Torino – 1974

Dopo due anni di attività di ricerca presso il Politecnico di Torino, ha lavorato come Project Engineer e poi come Project Manager in aziende del settore Nucleare e Militare.

In seguito, ha lavorato come Direttore Qualità e Affidabilità in aziende del settore Auto.

Da diversi anni opera in qualità di consulente e docente per aziende manifatturiere del settore Auto, sia in proprio che per conto di Enti di Formazione accreditati, sull'utilizzo di tecniche per ottimizzare i processi di Progettazione, Industrializzazione, Produzione e Qualità, come anche per ottemperare ai requisiti degli SGQ aziendali secondo le norme ISO 9001, IATF 16949 (auto) e IRIS (ferroviario).

Ha specifiche competenze nelle tecniche statistiche per il Controllo Statistico di Processo (SPC) e della Qualità (CSQ), nella progettazione e industrializzazione (APQP/PPAP, FMEA e FTA), nelle metodologie di *problem solving* (8D) e nelle tecniche operative di Lean Manufacturing (LM) per il miglioramento delle prestazioni dei processi aziendali.

Ha erogato diversi corsi in ambito Six Sigma sviluppando e attivando con i partecipanti progetti per la riduzione della variabilità degli output "Critical To Quality".

Cosa offre il corso

- Il corso è caratterizzato dall'utilizzo di casi ed esempi tratti da realtà aziendali per favorire l'apprendimento e la contestualizzazione degli argomenti presentati rispetto alle attività lavorative dei partecipanti.
- Grazie alla piattaforma Moodle è possibile visualizzare in qualunque momento il materiale didattico, controllare il planning delle attività, rispondere ai test on line, fare domande e raccogliere chiarimenti relazionandosi con gli altri partecipanti e con il docente.
- Al termine delle 8 ore di corso verrà rilasciato un attestato di partecipazione all'attività formativa.

Per maggiori
informazioni
contattare

academy@pmfactory.it

+39 051 406206

<https://www.pmfactory.it/it/contactus.html>